

도금은 얇게! 내식성능은 높게! 제조원가는 낮게!

ELPANG Upgrade 300은 도금 두께를 줄이면서 목표 내식성능을 확보하도록 적용 사양을 최적화합니다.
아연 사용량을 줄여 재료비 부담을 낮춰, 제품 성능과 원가 경쟁력을 동시에 높입니다.

도금 두께 절감에 따른 적용 사양

기존 전기아연도금 도금 두께	백청 발생 시간 (SST 기준)	적청 발생 시간 (SST 기준)	ELPANG Upgrade 300 적용 도금 두께	백청 발생 시간 (SST 기준)	적청 발생 시간 (SST 기준)
3~5μm	24시간	72시간	2~3μm	48시간	120시간
5~6μm	48시간	120시간	3~4μm	72시간	240시간
8~10μm	72시간	240시간	5~6μm	72~96시간	300시간

※ 상기 수치는 보수적으로 설정한 적용 참고치이며, 실제 성능은 도금 및 시험 조건에 따라 달라질 수 있습니다.

염수분무시험 시간대별 비교

일반 전기아연도금 대비 표면 산화를 억제하여, 낮은 도금 두께에서도 안정적인 내식성능을 확보합니다.

시간	일반 전기아연도금(3~5μm)	ELPANG Upgrade 300 (3~5μm)
시험 전		
SST 12h		
SST 48h		
SST 72h		
SST 120h		
SST 226h		
SST 300h		

※ 내식성능은 소재·전처리·도금 및 후처리 조건에 따라 달라질 수 있습니다. 양산 전 사전 테스트를 권장합니다.