

ELPANG Upgrade 300

설비 신축없이 내식성을 향상시키는 시스템으로 산성도금용 제품의 내식성을 향상시킵니다.
원가 경쟁력과 생산 효율은 유지하면서, 백청 48~96hr·적청 120~300hr 사양으로 판매 가치를 높입니다.

기본 사양만으로는 차별화가 어렵습니다!

기존 생산라인은 유지하고, 향상된 내식성으로 제품 가치를 높이세요.

시장은 바뀌고 있습니다

전기도금 시장은 저가형 도금 업체 간 수주 경쟁이 극심해, 이제 가격만으로는 수익을 확보하기 어렵습니다.
반면, 글로벌 고객사와 수출 제조사는 더 높은 내식성, 균일한 외관 품질, 가공 후 품질 신뢰성까지 요구하고 있습니다.

이제 기존 원가 경쟁력은 유지하면서, 향상된 내식성으로 제품의 판매 가치를 높여야 합니다.

ELPANG Upgrade 300가 필요한 이유

실러를 사용해도 백청의 문제가 있습니까?

실러를 해도 전기아연도금은 백청이 조기에 발생하는 등 내식 성능에 뚜렷한 한계가 있습니다. ELPANG System은 무기 피막층을 형성하여 부식인자의 침투를 억제하고, 기존 도금 제품을 고내식 제품으로 업그레이드합니다. 기존 도금 색상과 라인은 그대로 유지하면서, 내식 성능은 기존 도금 대비 2배 이상 향상시키는 시스템입니다.

ELPANG Upgrade 300 성능 비교

구분	실러 적용 전기아연도금	ELPANG Upgrade 300
적용 목적	경제형 범용 제품	기본 사양 제품의 내식성 향상
내식성능 (SST 백청 기준)	24~72hr	48~96hr
내식성능 (SST 적청 기준)	72~240hr	120~300hr
제품 포지션	가격 중심 기본 사양	가격·성능 균형 사양
적용 조건(도금 두께) (XRF 기준)	3~10μm	2~6μm

도입 시 기대효과

01

기존 생산 설비 활용

기존 전기아연도금 라인과 도금 두께를 유지하면서 성능을 향상시킬 수 있습니다.

02

추가 투자 부담 최소화

대형 설비 신축 없이 후처리 보안을 통해 도입 부담을 줄일 수 있습니다.

03

제품 부가가치 향상

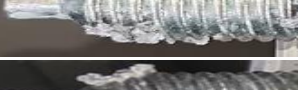
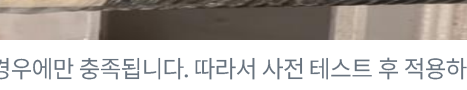
경제형 제품에 차별화된 내식 사양을 더해 상위 제품군으로 제한할 수 있습니다.

04

수주 대응 범위 확대

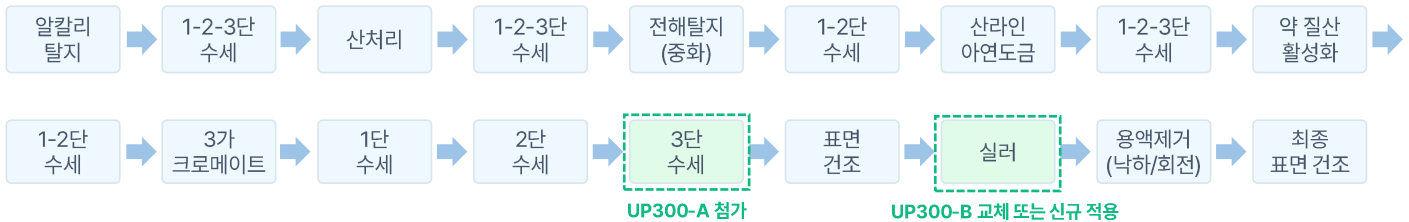
기존 기본 사양으로 대응하기 어려웠던 내식성 요구 제품까지 영업 범위를 넓힐 수 있습니다.

내식성능 비교

구분	일반 전기아연도금(3~5μm)	ELPANG Upgrade 300 (3~5μm)
시험 전		
SST 12 hr		
SST 48 hr		
SST 72 hr		
SST 120 hr		
SST 226 hr		
SST 300 hr		

※ 본 규격에 따른 성능자료는 아연도금 및 3가 부동태 처리공정이 잘 제어된 경우에만 충족됩니다. 따라서 사전 테스트 후 적용하십시오.

ELPANG Upgrade 300 용액 및 적용 프로세스



- 프리실러 (구조강화형 수성 무기물) : UP300-A (크로메이트 수세 3단에 첨가), 1(원액):100(물),
- 메인실러 (반응형 수성 무기물) : UP300-B (기존 실러 교체 또는 신규 적용), 랙= 1(원액):10(물),
바렐= [초기] 1(원액):5(물) / [보충] 1(원액):8~10(물)
- 기존 도금 색상 유지

ELPANG Operating System Program

ELPANG 전용 용액 공급과 고객사의 목표 성능을 안정적으로 유지하도록 운영 관리 시스템을 제공합니다.

공정 조건 관리
전류밀도와 욕조 조건을 관리

품질 성능 관리
SST 성능과 품질 이슈를 지속적으로 관리

데이터 시스템 지원
생산 안정성과 공정 최적화

※ 월1회 온라인 교육과 구독 서비스 형태로 운영되며, 비용은 별도 문의 부탁드립니다.

ELPANG Upgrade 300으로 기존 제품의 내식성능을 높이고, 차별화된 제품 경쟁력을 확보하세요!

더 높은 내식성능이 필요하거나, 대형 철구조물 생산용 ELPANG 설비가 필요한 고객께서는 KEMP ELPANG Upgrade 500(SST 500hr) , Full System (SST 720hr / 1000hr) 에 대해 별도 문의하여 주시기 바랍니다.

